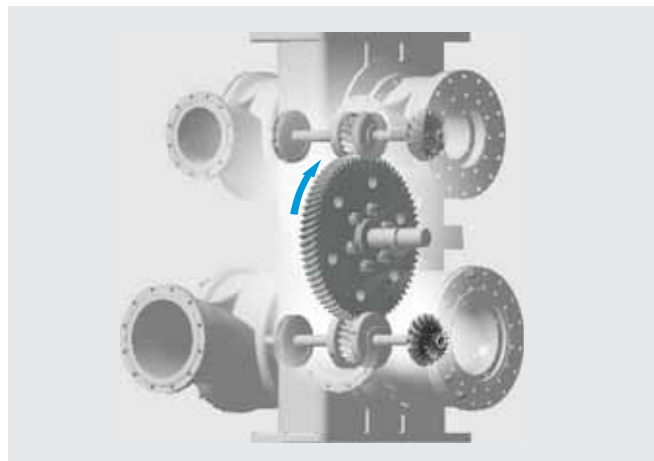
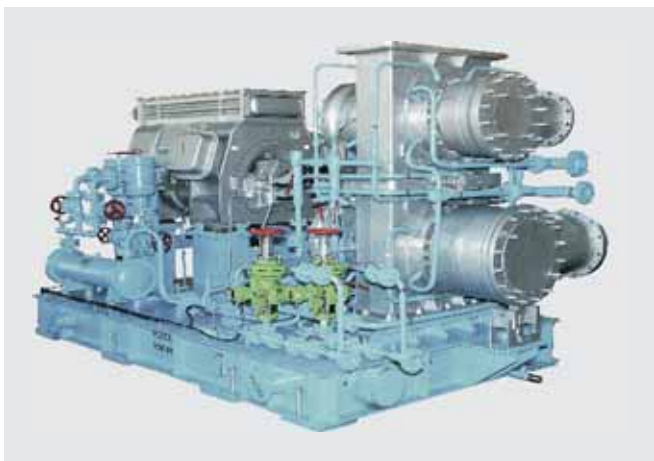




МУЛЬТИПЛИКАТОРНЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ КОМПРЕССОРЫ



Технические характеристики

Производительность: от 30 до 1000 м³/мин
Давление нагнетания: до 5,1 МПа

Назначение

Мультипликаторные центробежные компрессоры (МЦК) производства ОАО «Казанькомпрессормаш» предназначены для сжатия:

- воздуха;
- азота;
- инертных газов;
- фреона;
- пропилена;
- хлора;
- углеводородных газов;
- других технологических газов.

Преимущества

- Использование оптимальных частот вращения рабочих колес в каждой ступени.
- Осевой вход газа в рабочие колеса.
- Охлаждение газа после каждой ступени.
- Широкий диапазон эффективного регулирования производительности.
- Низкие капитальные затраты при монтаже и пусконаладочных работах за счет моноблочного исполнения и максимальной заводской готовности.

Конструктивные особенности

- Мультипликаторный центробежный компрессор представляет собой конструктивно объединенные в одно целое повышающую зубчатую передачу (мультипликатор) и рабочие ступени компрессора.
- На валах роторов компрессора нарезаны шестерни зубчатой передачи, рабочие колеса компрессора установлены консольно на валу ротора.
- Валы роторов приводятся во вращение ведущим зубчатым колесом на валу, соединенным через муфту с приводом компрессора.
- В качестве привода могут использоваться электродвигатель, дизельный двигатель, паровые и газовые турбины и т.д.
- МЦК может содержать от одной до восьми ступеней сжатия.

Комплект типовой поставки

- Агрегат компрессорный, в т.ч.:
 - корпус компрессора,
 - муфта зубчатая или пластинчатая,
 - привод,
 - рама-маслобак,
 - маслосистема (пусковой маслонасос, маслоохладитель водяной или АВОМ, фильтр, арматура, трубопроводная разводка),
 - система уплотнения (регулятор давления, обратный клапан, трубопроводная разводка).
- Система автоматизации, в т.ч.:
 - шкаф управления (микропроцессорный контроллер),
 - контроль вибрации и осевого сдвига,
 - шкаф силовой низковольтной аппаратуры,
 - система антипомпажной защиты.
- Фильтр на всасывании.
- Газоохладители.
- Арматура запорная или регулирующая.
- Арматура водяной системы.
- Детали крепления агрегата компрессорного к фундаменту (анкерные болты, закладные).
- Эксплуатационная документация.

Материалы

В зависимости от состава газа для изготовления элементов компрессора используются: чугун, сталь, легированная сталь, нержавеющая сталь.

Варианты конструктивного исполнения

- Без охладителей газа.
- Со встроенными в корпус компрессора газоохладителями.
- С выносными газоохладителями.
- С маслосистемой, интегрированной в раму.
- С отдельной маслосистемой.
- На единой раме или блоками максимальной заводской готовности.
- Уплотнения сухие щелевые графитовые, сухие торцевые динамические, лабиринтные и другие виды.

Опции

- Шумопоглощающий кожух.
- Двухконтурная система охлаждения с промежуточным теплоносителем.
- Система автоматизации с «горячим» резервом.
- Обеспечение устойчивой работы и оптимизация перераспределения нагрузки параллельно работающих компрессорных установок.
- Регулирование производительности входным направляющим аппаратом.

Разработчик -

ЗАО «НИИТурбокомпрессор им. В.Б. Шнеппа».

Производитель - ОАО «Казанькомпрессормаш».

Примеры поставок мультипликаторных центробежных компрессоров

№ п/п	Марка	Сжимаемый газ	Производительность, м ³ /мин	Давление, кгс/см ²		Мощность привода, кВт	Заказчик	Год ввода в эксплуатацию
				начальное	конечное			
1	42ГЦ2-275/1,9-18	Углеводородный газ	275	1,9	18	2500	ОАО «СНПЗ» Россия, г. Сызрань	2012
2	Аэроком АС-621/10,4	Воздух	621	1,02	10,4	4000	ОАО «ТАНЕКО» Россия, г. Нижнекамск	2010
3	ГЦ2-116/1,1-14,8	Фреон	116	1,1	14,8	1600	ОАО «Каустик» Россия, г. Стерлитамак	2010
4	Аэроком АА-83/3-7,5Г	Циркуляционный газ	83	3	7,5	800	ОАО «Каустик» Россия, г. Стерлитамак	2010
5	Аэроком АА-117/1,5-5Г	Попутный нефтяной газ	117	1,5	5	630	ОАО «Татнефть» Россия, г. Альметьевск	2009
6	Аэроком АА-259/31А	Азот	259	1,03	31	3150	ОАО «ММК» Россия, г. Магнитогорск	2009
7	Аэроком АА-108/7,5Х	Хлор	108	0,92	7,5	630	ОАО «Химпром» Россия, г. Новочебоксарск	2007
8	Аэроком АС-840/4,5	Воздух	840	1,02	4,5	4000	ОАО «ТАИФ-НК» Россия, г. Нижнекамск	2007

С 1985 г. ОАО «Казанькомпрессормаш» изготовлено и поставлено более 200 единиц МЦК.